

# 会社案内



高級強靱鑄鉄

**大洋鑄造株式会社**

TAIYO CASTING Co., Ltd

<http://www.taiyo-casting.com/>



高級強靱鑄鉄

大洋鑄造株式会社

TAIYO CASTING Co.,Ltd

## 会社概要

### 会社概要

会社名	大洋鑄造株式会社 (TAIYO CASTING. Co., Ltd)
代表者	代表取締役 辻本 章男
TEL	073-489-4546
FAX	073-489-4756
資本金	30,000,000円
創業年	昭和42年
従業員数	45人
製品重量	最大50kg 最小0.5kg
材質	・ねずみ鑄鉄 ・ダクタイル鑄鉄 ・その他高級鑄鉄
溶解	高周波電気炉(1t×2基)
造型	生型自動造型
主要販売先	・三菱電機(株)冷熱システム製作所 ・(株)島精機製作所 ・(株)エクセディ ・旭精工(株) ・(株)平原精機工業 ・(株)椿本チェイン ・(株)ツバキエマソン ・(株)大阪空気製作所 ・(株)三黄機械製作所 ・ナブテスコ(株) ・大和製衡(株) ・(株)伸興 ・(株)ダイハツディーゼル ・新明和工業 ・アクロナイネン(株) ・(株)東洋精米機製作所
月産能力	400t
年間売上	9億円
企業の特徴	当社は、耐圧・精密鑄造部品の製造から機械仕上げ、表面加工、組み立てまでの一貫した部品の販売をしております。生産量は月間400t、生産体制は2交替制で小物から中物、大物の少量～量産の製造に対応し、大型鑄物は連携協力工場で製造しています。生産設備も自動造型2ライン、自動砂処理設備による連続鑄造を行い大幅な省力化をはかっています。また品質面でも硬度計、発光分光分析装置等自社検査機器による分析の他、和歌山県工業技術センター、大手民間分析会社との連携で、万全品質管理に日夜取り組んでいます。一方、研究開発部門では、強靱、軽量、薄肉鑄物の製造技術確立に邁進しています。



高級強靱鑄鉄

大洋鑄造株式会社

TAIYO CASTING Co.,Ltd

## 会社概要

### ■ 会社沿革

昭和42年	創立 資本金3,000万円 和歌山市手平265 代表取締役 碓 通夫
昭和48年	SM-50型自動高圧造型ライン設置
昭和60年	2T低周波誘導溶解炉設置
昭和62年	和歌山県海草郡野上町の野上工業団地に新工場を建設、移転 1T高周波誘導溶解炉設置 SM-50型自動高圧造型ライン設置
平成2年	AMF-2型無枠式造型ライン設置 自動連続砂処理装置設置
平成14年	代表取締役社長 辻本章男
平成15年	発光分光分析装置(島津製)設置
平成18年	AMF-2型無枠式造型機更新
平成20年	1T高周波誘導溶解炉1基新設
平成22年	SM型造型ラインを廃止し、AMF-2型無枠式造型ライン1基増設



## 主要設備

### ■ 主要設備



機械装置	台数	形式・能力
高周波誘導電気炉(1t)	2	HRS1000M-900(神鋼) HFT Ge 1000/900/05(富士)
自動高圧造型ライン	2	AMF 450X550X400
自動連続砂処理装置	1	アイリッヒインテンシブル ミキサーRV19 1,500kg(日本アイリッヒ)
自動連続砂処理装置	1	シンプソントイプ 1,000kg
回転式ドラムクーラー	1	径1800mm(清田鑄機)
ハンガーショットブラスト	1	500kg/回
エプロンショットブラスト	1	1000kg/回
エプロンショットブラスト	1	500kg/回
エプロンショットブラスト	1	300kg/回
コンプレッサ	2	スクリュウ型 50HP
発光分析装置(島津)	1	PDA-5520 II
CEメータ	1	NSP-3601
マイクロスコープ(拡大鏡)	1	VHX-700F
金属顕微鏡	1	MEC-5 1500倍
放射温度計	2	レックKTL-520A
ポータブル放射温度計	1	
浸漬温度計	1	
鑄型硬度試験機	2	
砂試験機	1	
ブリネル硬度計	1	
リフティング マグネット	2	570kg
CO <sub>2</sub> 中子製作所	1	



自動高圧造型ライン1号機・2号機



ハンガーショットブラスト



エプロンショットブラスト



発光分析装置(島津)



自動連続砂処理装置



回転式ドラムクーラー



マイクロスコープ(拡大鏡)



ブリネル硬度計

ポータブル放射温度計





## 取扱製品紹介

### - 取扱製品紹介

#### 空調機部品(冷凍機・圧縮機)



クランクケース  
冷凍機



コテイスクロール  
圧縮機

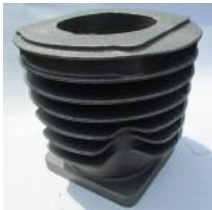


コテイスクロール  
圧縮機



フレーム

#### 繊維機械部品



シリンダー  
コンプレッサーシリンダー



揺動レバー



駆動レバー



サブローラーブラケット

#### 減速機部分



ギヤケース

#### ポンプ部品



ポンプケーシング  
水中ポンプ



潤滑油ポンプ  
ディーゼルエンジンポンプ



潤滑油ポンプ  
ディーゼルエンジンポンプ

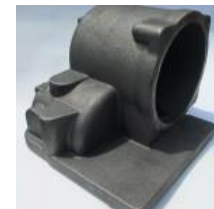
#### 車両部品



V型STR本体



クラッチカバー



PTOケース

#### 土木工専用建材



フラットプレート・キャップ  
災害対策用

#### その他一般産業機械用



ピロブロック



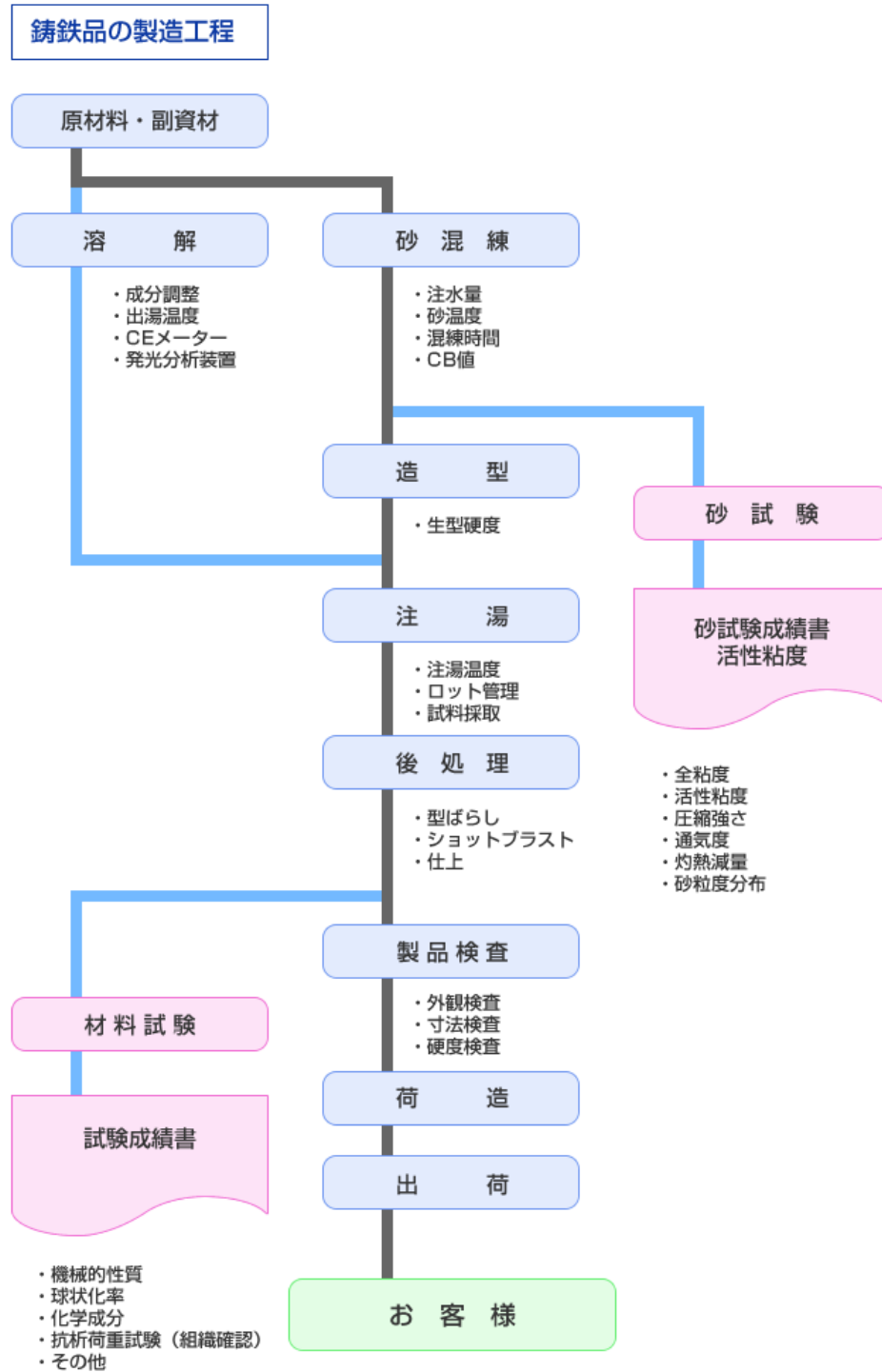
クラッチ部品



## 品質管理

### 品質管理

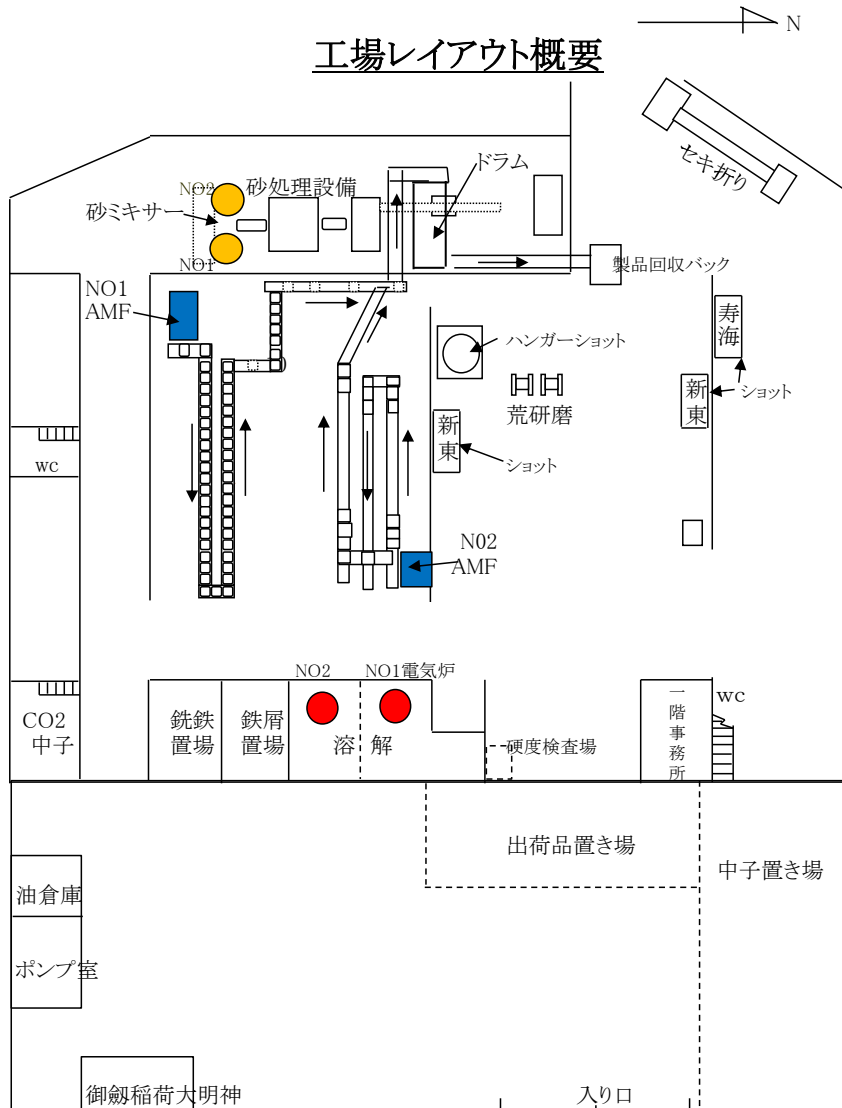
製造工程に於ける各分野(砂混練、溶解、造型、注湯等)の品質管理





## 会社概要

### 工場レイアウト概要





## 交通アクセス

### 交通アクセス



会社名	大洋鑄造株式会社
住所	〒640-1101 和歌山県海草郡紀美野町長谷983番地 野上工業団地内
TEL	073-489-4546(代表)
FAX	073-489-4756
E-mail	info@taiyo-casting.com
ホームページ	<a href="http://www.taiyo-casting.com/">http://www.taiyo-casting.com/</a>
アクセス方法	■JR和歌山駅乗換え 和歌山電鉄(株)貴志駅よりタクシーで10分 ■阪和道 海南東インターより20分